OVINOVACÍ STROJ ZWP AW1/AW2

Stroj s výřezem v točně představuje praktické řešení pro provozy, kde je důležité efektivně využít každý metr prostoru. Díky této konstrukci není nutná nájezdová rampa, což snižuje prostorové nároky na instalaci. Velkým benefitem je zvětšená točna o průměru 1650 mm a možnost změnit čelní nájezd zprava nebo zleva podle dispozic pracoviště a požadavků zákazníka. Oproti standardním modelům nabízí řada ZWP AW také program pro balení palet s pevně definovanou výškou bez použití fotobuňky a možnost uložení až 10 balicích programů.

Model ZWP AW1 je vybaven mechanickou brzdou pro napínání folie a představuje ideální řešení pro menší a středně velké provozy zaměřené především na balení těžších palet.
Model ZWP AW2 je osazen motorovým předpínáním folie až 250 %, které patří k nejúspornějším systémům na trhu. Díky úspoře folie ve výši 30–50 % se návratnost investice zpravidla pohybuje mezi 1 až 3 roky. Tento model je určen pro střední a náročnější provozy, kde jsou kladeny vyšší požadavky na výkon, efektivitu a dlouhodobé provozní náklady.



různé nájezdy točny

SIEMENS Schneider Electric PEPPERL+FUCHS SENSING YOUR NEEDS

Technické vlastnosti

- Napínání fólie mechanickou brzdou u modelu AW1
- Motorové předpínání 200% u modelu AW2 s možností změny
  - předpínání na 100 %, 150 % nebo 250 %
- Frekvenční měnič pro plynulý rozjezd a přesné zastavení točny
- ve výchozí poloze
- Automatické odříznutí fólie na konci cyklu (pouze u modelu AW2)
- Ovládací panel s barevným dotykovým displejem 7,2"
- Řízení stroje pomocí PLC Siemens S7/200
- Akustická a světelná signalizace spuštění balicího cyklu
- Bezpečnostní prvky a nouzové zastavení v souladu s normami CE

Parametry nastavitelné z ovládacího panelu

- Počet ovinů spodní a horní části palety
- Nastavení rychlosti otáčení točny v rozsahu 0–12 ot./min.
- Nastavitelná rychlost pojezdu foliových saní
- Nastavitelný počet cyklů zdvihu a spouštění
- Nastavitelné zpoždění fotobuňky

Nastavitelné programy

- Program balení nahoru a dolů
- Program balení pouze nahoru
- Program pro balení s horním krytím palety
- Program s nastavením fixní výšky a vyřazením fotobuňky
- Manuální režim ovládání stroje
- Zesílené ovinutí v naprogramované výšce
  10 programovatelných cyklů z dotykového panelu



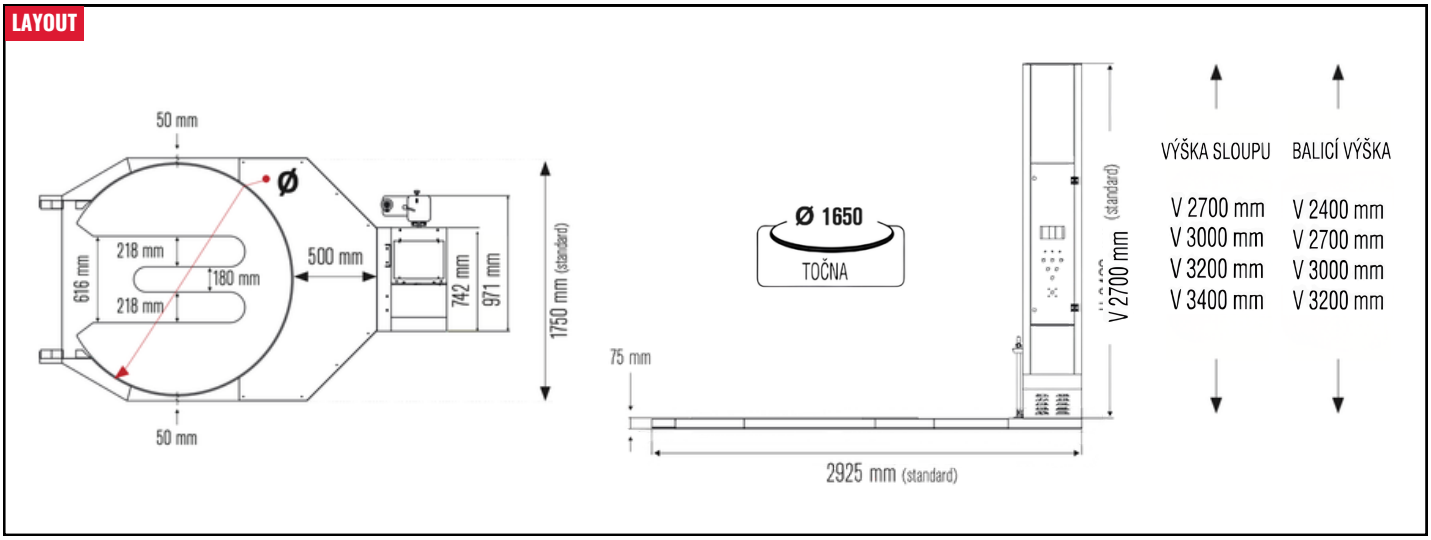
Servis

- Vlastní servisní tým
- Telefonická technická podpora ZDARMA
- Náhradní díly skladem
- Dlouholeté zkušenosti v obalové technice
- Rychlá servisní reakce
- Zaškolení obsluhy a technické poradenství

Technické údaje

Parametr	Hodnota pro ZWP AW1 / AW2
Napínání folie	Mechanická brzda/motorové předpínání 200%
Instalovaný příkon	1 kW/1,25 kW
Rychlost otáčení točny	0–12 ot./min.
Rychlost pojezdu saní	1,4–4 ot./min.
Průměr točny	1650 mm
Opce	Horní přítlak; fotobuňka na černé zboží; změna předpínání 100/150/250 % u ZWP AW2
Hmotnost stroje	600 kg
Maximální rozměr produktu (D×Š)	1000×1200 mm
Maximální výška produktu	2400 mm (opce: 2700, 3000, 3200 mm)
Maximální hmotnost produktu	1200 kg
Role stretch folie	Ø 280 mm, výška 500 mm, dutinka 76 mm, tloušťka 12-35 µm, max. 18 kg

LAYOUT



Mechanická brzda vs. Motorové předpínání

Parametr	Mechanická brzda	Motorové předpínání
Princip	Mechanické přibrzďování role fólie	Fólie se předpíná pomocí poháněných válců
Vhodné pro	Stabilní palety, nepravidelné tvary, středně těžké až těžké zboží a menší provozy	Nestabilní zboží, lehké a středně těžké palety, homogenní náklady a provozy s důrazem na úsporu fólie
Nevhodné pro	Nestabilní náklady, velmi lehké produkty a palety s proměnlivými rozměry	Velmi těžké palety, ostré hrany, nepravidelné tvary a produkty s rizikem protržení fólie
Hlavní výhody	Nízká pořizovací cena, jednoduchá obsluha, minimální údržba	Výrazná úspora fólie, vysoká stabilita nákladu a nižší provozní náklady